

**Товариство з обмеженою
відповідальністю****«METINVEST МАШИНЕРІ»**

Україна, 50057, Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, вул.
Виробнича, буд.1, приміщення інженерного корпусу, кабінет 211
Ідентифікаційний код 37695759

E-mail: IMZ.office@metinvestholding.com

web: <https://simz.metinvestholding.com>

Тел. +38(067)626-64-80

+38(056)404-94-21

(0612)12-47-10

Limited Liability Company**«METINVEST MACHINERY»**

Ukraine, 50057, Dnipropetrovsk region, Kryvyi Rih, str
Manufacturing., building 1, premises of the engineering
building, room 211

Identification code 37695759

E-mail: IMZ.office@metinvestholding.com

web: <https://simz.metinvestholding.com>

Тел. +38(067)626-64-80

+38(056)404-94-21

(0612)12-47-10

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

М.Ю. Білоконь

«__» _____ 2025р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ**на виконання робіт з технічного обслуговування та ремонтів технологічного
обладнання у структурних підрозділах ТОВ "METINVEST МАШИНЕРІ"**

До підготовки тендерної пропозиції Учасник повинен відвідати та оглянути об'єкти та отримати під свою відповідальність усі відомості, необхідні йому для підготовки тендерної пропозиції. Усі необхідні відомості при підготовці тендерної пропозиції будуть надані Учасникам за письмовим запитом (на розсуд Замовника). До комерційної пропозиції Учасник додає розрахунок вартості робіт (розрахунок вартості робіт визначається вартістю однієї людини-години).

ПРОПОНОВАНІ УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ

1. Запасні частини, матеріали та ГПМ - Замовника. Можливе використання ТМЦ Підрядника після узгодження реєстра цін.
2. Строк виконання робіт з 01.01.2026р. по 31.12.2026р.
3. Розрахунок вартості робіт визначається вартістю однієї людини-години.
4. Графік роботи - 5-ти денний робочий тиждень (Пн-Пт) при 8-ми годинному робочому дні з перервою на обід 0,5 години.

Перший варіант графіка - з 8:00 до 16:30.

Другий варіант графіка - з 7:00 до 15:30.

Варіант графіка роботи може змінюватися за обоюдною згодою Замовника та Підрядника.

5. У разі аварійної необхідності виконавець зобов'язаний організувати роботи в нічний час, вихідні та святкові дні протягом 2-х годин з моменту надходження інформації в електронному вигляді або сповіщення телефоном від головного спеціаліста або начальника управління ремонтів.

- 5.1 У разі обґрунтованої необхідності Замовник може зменшувати кількість персоналу Підрядника, що надається, письмовим повідомленням не менше, ніж за 1-ну добу.
6. Замовник підписує та оплачує послуги (людино-години) тільки робочого персоналу. Оплата ІТП та адміністративного персоналу за рахунок виконавця.
7. Баланс працівників виконавця за професіями може коригуватися за бажанням замовника з письмовим повідомленням за 14 календарних днів.
8. Для безпечного виконання робіт виконавець зобов'язаний забезпечити розробку ПОР, ТК протягом 7-ми календарних днів (від моменту отримання необхідної документації) і надати на узгодження замовнику. У разі необхідності доопрацювання (виправлення) документації виконавцю дається не більше 3-х календарних днів на виправлення.
9. Замовник залишає право за собою відмовитися від будь-якої кількості ремонтного персоналу на певний термін, якщо виникне виробнича необхідність. Письмове повідомлення виконавцю про зняття бригад буде направлено за 3 дні до зняття. Простой бригад при цьому не оплачуються.
10. У разі простою робочого персоналу виконавця з причин у його зоні відповідальності (немає ПОР, немає ТК, немає інструменту, немає оснащення або обладнання, недопуск персоналу за нормами ОП) час простою бригади не оплачується.
11. У разі не якісно виконаних робіт (що підтверджено Актом), цей час проведення робіт не оплачується.
12. Підрядник зобов'язаний після розбирання обладнання, наданого до ремонту, скласти відомість дефектів і погодити обсяг робіт із замовником. Проводити ремонт без узгодження обсягів робіт і термінів виконання із замовником забороняється.
13. Підрядник забезпечує власний персонал місцем перебування та зберігання інструменту (мобільні побутові). За погодженням із Замовником можливе, але не обов'язкове надання власного приміщення.
14. Підрядник зобов'язаний у разі необхідності (заборона роботи громадського транспорту) забезпечити доставку свого персоналу на територію підприємства.

ПЕРЕЛІК ГРУП ОБЛАДНАННЯ

1. Токарно-карусельні.
2. Малий, середній та великий токарні парки.
3. Розточувальні верстати.
4. Сердлувальні верстати.
5. Фрезерні малі та великі верстати.
6. Долбінні верстати.
7. Заточні та шліфувальні верстати.
8. Зубофрезерні та зубоволбінні верстати.
9. Відрізні пили.
10. Установки ТВЧ.
11. Верстати з СЧПУ.
12. Преса гідравлічні, кривошипні, стоечні.
13. Вальци.
14. Пічки.
15. Молоти.
16. Ножиці гільйотинні.
17. Верстати деревообробки.

МЕТА ТА ЗМІСТ ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Метою ТО устаткування є підтримання технічно справного його стану, запобігання передчасному зносу устаткування та його складових частин, забезпечення виконання вимог нормативно-правових актів з охорони праці та навколишнього природного середовища.

ТО устаткування передбачає: перевірку технічного стану, виконання робіт щодо підтримки технічно справного стану та належного зовнішнього вигляду, усунення виявлених несправностей.

Робити технічні огляди устаткування на закріплених ділянках згідно з графіками, затвердженими головними спеціалістами підприємства.

Виконувати вогневі та електрозварювальні роботи для підтримання працездатності елементів устаткування. Вогневі й електрозварювальні роботи виконуються згідно з діючими нормативними актами лише особами, які мають право виконання таких робіт.

ОХОРОНА ПРАЦІ

При проведенні ТО устаткування необхідно керуватися діючими нормативно-правовими актами з охорони праці та навколишнього природного середовища.

Виконання операцій ТО, які належать до робіт підвищеної небезпеки, та на об'єктах і устаткуванні підвищеної небезпеки проводиться після отримання дозволу Державного комітету з нагляду за охороною праці або його територіальних органів з дотриманням Порядку видачі дозволів Державним комітетом з нагляду за охороною праці та його територіальними органами, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 15 жовтня 2003 року N 1631 (1631-2003-п).

Під час проведення ТО устаткування технологічному персоналу забороняється проведення операцій, які можуть призвести до змін умов безпечного проведення робіт з ТО.

Допуск персоналу підрядних організацій до виконання робіт з ТО проводиться згідно з вимогами діючих керівництв (інструкцій).

КВАЛІФІКАЦІЙНІ ВИМОГИ

1. Наявність дозволу Держпраці на виконання робіт підвищеної небезпеки, з переліком робіт:

- монтаж, демонтаж, налагодження, ремонт, технічне обслуговування, реконструкція машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки;
- роботи на висоті;
- роботи з підвісних кошиків, підйомників.

2. Наявність декларації, зареєстрованої в Держпраці про стан матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці.

Вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання робіт підвищеної небезпеки - роботи на висоті.

3. Наявність кваліфікованих фахівців:

- ІТП, які мають усі необхідні посвідчення, у т.ч. інженери з ОП у кількості, необхідній для контролю всіх небезпечних робіт, ОБОВ'ЯЗКОВО розробник ПОР, ТК та інших РТД для виконання робіт;
- слюсарі-ремонтники, які мають усі необхідні посвідчення, у т.ч. посвідчення стропальника;
- електрики, які мають усі необхідні посвідчення.
- інженер-електронщик (наладчик СЧПУ).

4. Кількість робітників – до 20 осіб, у т. ч. за спеціальностями:

Слюсар-ремонтник – до 12 осіб;

Електромонтер – до 6 осіб;

Гідравлік – 1 особа.

Інженер-електронщик (наладчик СЧПУ) – 1 особа.

5. Досвід виконання аналогічних робіт/послуг не менше 2-х років - надати референт-лист.

6. Наявність необхідного технологічного обладнання, інструментів (повне забезпечення персоналу комплектами слюсарного інструменту, електроінструменту, домкратів гідравлічних різної вантажопідйомності від 5 до 100тн) - обов'язково. Інструмент повинен відповідати нормам і вимогам ОПіПБ.

7. Відомості про проходження щорічного медичного огляду працівниками, задіяними на виконанні робіт/наданні послуг:

- довідка про щорічне медичне обстеження;
- сертифікат психофізіологічного обстеження;
- сертифікат наркологічного обстеження.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ВИДИ ТА ОБСЯГИ РОБІТ

ВИКОНУЄМІ РОБОТИ З МЕХАНІЧНОЇ ЧАСТИНИ.

1. Виконувати регулювання пристроїв, механізмів, схем і систем змащення вузлів устаткування мастильними матеріалами певного сорту в установленому режимі і забезпечувати подачу їх централізованими системами густого і рідкого мащення.

2. Перевіряти кріплення контрвантажів, кришок підшипників, редукторів, корпусів механізмів, важелів, пасів, ланцюгів, зубчастих та фрикційних коліс, інших елементів відкритих передач та інших деталей і вузлів машин, послаблення кріплення яких може викликати аварійну зупинку агрегату; у разі потреби замінити кріпильні вироби та підсилювати з'єднання деталей або вузлів машин (болтові, шпонкові, шпилькові, гвинтові, заклепкові, клейові, зварні, паяні, на шурупах, на цвяхах тощо).

3. Стежити за безперервним надходженням холодоагентів та мастила для охолодження та змащування механізмів, перевіряти справність деталей і вузлів магістралей води та інших холодоагентів, стиснутого повітря і мащення.

4. Перевіряти, чи немає витоків мастила із зубчастих муфт, редукторів, картерів та інших ємкостей, перевіряти ступінь нагрівання вузлів машин, характер шуму в редукторах, зубчастих передачах і підшипниках, уживати заходів щодо усунення виявлених несправностей.

5. Оглядати сталеві канати, перевіряти і регулювати натяг ланцюгів, транспортних стрічок, у разі потреби здійснювати заклеювання, клепання або заміну стрічок, з'єднання або заміну ланцюгів.

6. Стежити за наявністю, справністю і кріпленням огорож, а в разі потреби проводити роботи з їх відновлення.

7. Балансування статичне та динамічне деталей та вузлів, що обертаються.

8. Виконання операцій технічного обслуговування, передбачених інструкціями підприємства-виробника з експлуатації устаткування.

9. Демонтаж (розбирання) складових частин устаткування для відкриття доступу до елемента устаткування, для якого необхідно провести операції ТО, з наступним монтажем (збиранням).

10. Дефектоскопія неруйнівними методами деталей і зварних стиків.
11. Дозаправлення (досипання) заповнювачів у фільтри.
12. Доливання (дозаправлення) технологічних і робочих рідин (мастил, лугу, електроліту, води, антифризу, гідравлічної рідини, амортизаційної рідини, гальмівної рідини) для підтримки устаткування у роботоздатному стані.
13. Заміна гідравлічних насосів і розподільників приводів виконавчих механізмів технологічного транспорту.
14. Заміна і підтягування кріпильних деталей.
15. Заміна канатів, ланцюгів, тросів, канатних та ланцюгових стропів (крім канатів канатних доріг).
16. Заміна манжетів, сальників.
17. Заміна мастил і мастильних матеріалів.
18. Заміна матеріалів, що витрачаються.
19. Вимірювання зазорів у всіляких вузлах устаткування.
20. Вимірювання вільних ходів деталей і вузлів устаткування.
21. Контроль стану та затяжки (моменту затяжки) різьбових з'єднань устаткування.
22. Контроль справності систем термостатування, охолодження, вентиляції.
23. Контроль герметичності устаткування.
24. Ревізія підшипникових вузлів, із заміною пошкоджених і зношених.
25. Регулювання, налагодження та ремонт фрикційних муфт.
26. Ремонт і заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання.
27. Пришабрювання або зачищення регулювальних клинів і робочих поверхонь.
28. Обтягування і заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
29. Заміна трубопроводів і шлангів систем охолодження, змащення, гідравліки, пневматики, тощо.
30. Регулювання та налагодження обладнання.
31. Регулювання зубчастих зачеплень.
32. Балансування обертових частин обладнання.
33. Ремонт гідравлічних систем.
34. Ремонт і заміна електрообладнання.
35. Відновлення неробочого обладнання та окремих вузлів.
36. Демонтаж та повне робирання будь яких вузлів обладнання.

ВИКОНУЄМІ РОБОТИ З ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЧАСТИНИ.

1. Відновлення ізоляції вивідних кінців електричних машин, апаратів, кабельних ліній та іншого електроустаткування.
2. Відновлення порушених контактних з'єднань і пайок повітряних і кабельних ліній.
3. Відновлення маркування електричних та енергетичних комунікацій.
4. Відновлення порушених контактних з'єднань електротехнічного устаткування.
5. Виконати перевірку заземлення верстата в цілому та складових елементів електрообладнання окремо.
6. Заміна наконечників і клемників електропроводок.
7. Контроль і випробування електричних машин згідно з Правилами технічної експлуатації електроустановок споживачів (ПТЕЕС) і Правилами безпечної експлуатації електроустановок споживачів (ПБЕЕС).
8. Контроль і випробування комутаційної і розподільної апаратури згідно з ПТЕЕС і ПБЕЕС.

9. Виконати перевірку стану ізоляції проводів, джгутів та кабелів верстата. Виконати усунення виявлених неполадок.
10. Виконати перевірку стану кабельних ввідів та підключень до електрообладнання.
11. Ревізія та ремонт пульту керування.
12. Налагодження кінцевих вимикачів.
13. Виконати перевірку працездатності реле, пускачів, контакторів, автоматичних
14. вимикачів.
15. Ревізія та ремонт релейної частини шафи управління.
16. Пусконаладжувальні роботи запуску обладнання.
17. Ремонт верстатів з СЧПУ.
18. Дефектовка та діагностика електрообладнання.

ГОЛОВНИЙ ФАХІВЕЦЬ З
ПОТОЧНИХ ТА КАПІТАЛЬНИХ РЕМОНТІВ

Є.О. ЛАКТІОНОВ

УЗГОДЖЕНО:
НАЧАЛЬНИК УПРАВЛІННЯ РЕМОНТІВ

Є.В. КОНДРАТЬЄВ